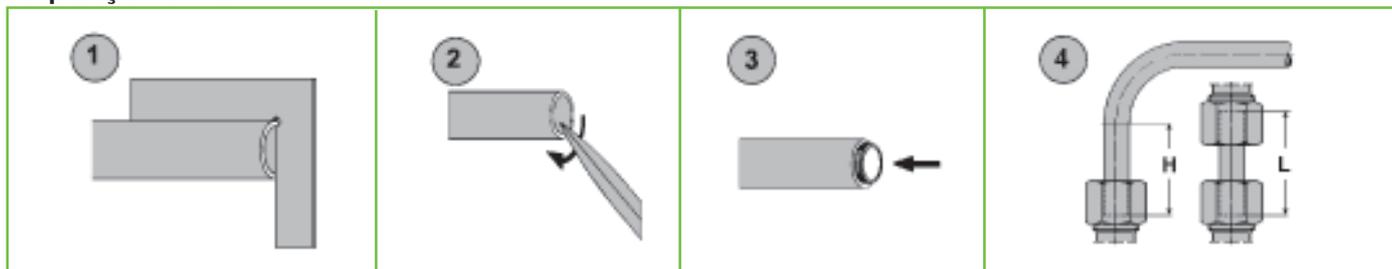


Informações técnicas

Instruções para a montagem

Preparação do tubo



- 1 Cortar o tubo no esquadro - preferir serra, não usando corta-tubos (é permitido um desvio de $0,5^\circ$).
- 2 Rebarbar o tubo levemente por dentro e por fora, com um chanfro permitido de $0,2 \times 45^\circ$. Limpar.
- 3 Para uma montagem segura, os tubos de metal macio (cobre, alumínio, tubos de aço com paredes finas), deverão ser reforçados com um inserto de reforço (BR...- pág. 57).
- 4 Os comprimentos mínimos da extremidade reta do tubo com curvas e dos tubos retos, constam da tabela abaixo.

Série Ø ext.tubo	LL			L											S								
	4	6	8	6	8	10	12	15	18	22	28	35	42	48	6	8	10	12	14	16	20	25	30
H _{min} 65	24	25	26	31	31	33	33	36	38	42	42	48	48	54	35	35	37	37	43	43	50	54	58
L _{min}	30	32	33	39	39	42	42	45	48	53	53	60	60	66	44	44	47	47	54	54	63	68	73

Observações acerca da lubrificação

As conexões galvanizadas DYNAR têm uma superfície incolor deslizante, não sendo necessária a sua lubrificação. Nas conexões fosfatizadas, com superfície não deslizante, a rosca da porca e o cone da conexão deverão ser lubrificados.

A rosca e o cone do corpo temperado, pré-montado, deverá ser lubrificado.

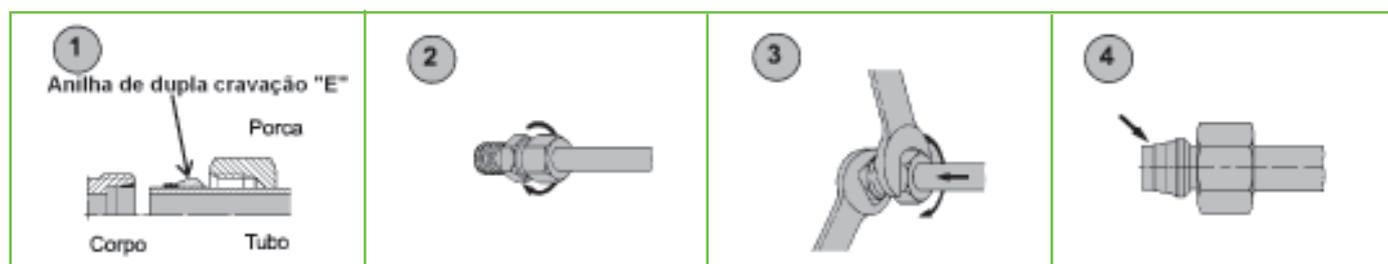
Controle do corpo de pré-montagem

Os cones dos corpos de pré-montagem estão sujeitos a desgaste normal e deverão ser verificados regularmente (depois de cada 50 pré-montagens). Os corpos de pré-montagem desgastados deverão ser trocados, como uma precaução para evitar uma montagem irregular.

Instalação com equipamento para pré-montagem

Preparar o tubo conforme descrito acima.

Observar as indicações quanto à lubrificação.



- 1 Colocar a porca e a anilha de dupla cravação sobre o tubo.
Observação: A borda cortante da anilha deverá estar voltada para a extremidade do tubo.
Rosquear a porca com a mão até encontrar resistência.
- 2 Empurrar o tubo contra o batente do corpo da conexão (o tubo deverá se apoiar no batente, para haver a cravação). Apertar a porca com uma chave por aproximadamente 1 1/4 voltas, mantendo o corpo da conexão em posição com outra chave.
- 3 **Controle da montagem**
Desmontar a conexão do tubo soltando a porca. O colar visível deverá preencher o espaço em frente à borda cortante. A anilha poderá ser girada mas não se deslocará axialmente.
- 4 **Reinstalação**
Depois de soltar a conexão do tubo, a porca deverá ser reapertada com a mesma força (com o mesmo torque) como da primeira montagem. Isto pode ser aproximadamente obtido, se a porca for rosqueada até que se perceba o seu apoio e, com a chave, se apertar mais 1/8 de volta.