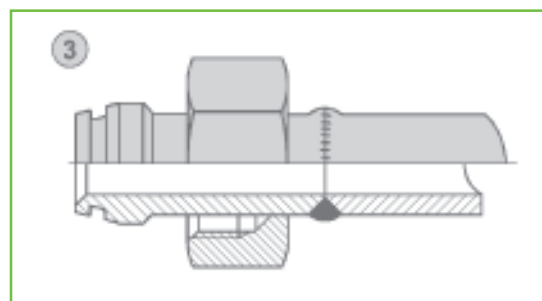
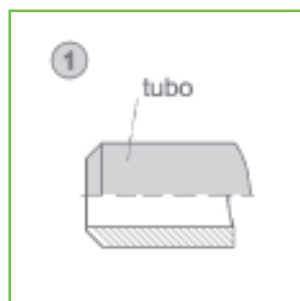
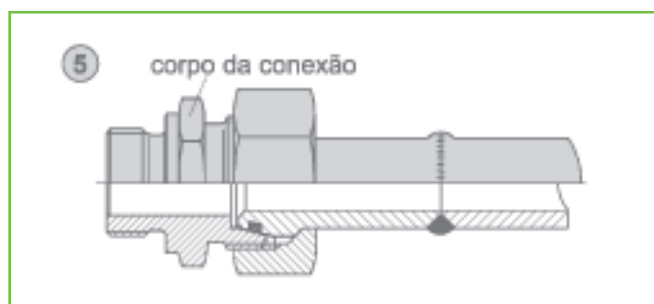
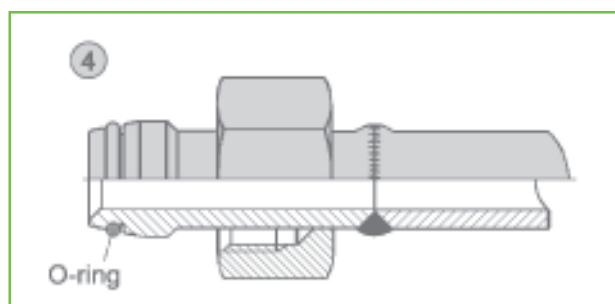


Informações técnicas – Instruções para a montagem

Conexões para soldar



- 1 Cortar o tubo no comprimento, rebarbá-lo e chanfrá-lo para solda em V, de acordo com DIN 2559.
- 2 Colocar a porca sobre o cone para solda, como mostrado na figura.
- 3 Soldar o cone para solda e o tubo de acordo com as instruções gerais para solda. Assegurar-se de que não penetrem gotas de solda no interior do tubo. O cone, a ranhura e o tubo deverão estar bem limpos.



- 4 Só colocar o O-ring depois de soldar. Ele não poderá estar torcido. Passar óleo e não graxa no cone para solda e nas roscas interna e externa.
- 5 Rosquear a porca manualmente no corpo, apertando-a com a chave de 1/4 a 1/3 de volta. O tubo com o cone soldado deverá ser instalado livre de tensão.