

Informações técnicas

Padronização

Princípios de construção

As conexões com anilhas de cravação Dynar são produzidas segundo a Norma DIN 2353 (ISO 8434 parte 1). Os termos de fornecimento técnico, segundo DIN 3859. As formas especiais e as suas medidas de conexão também são adaptadas à Norma.

As conexões da série LL são equipadas com anilhas de simples cravação, as das séries L e S com anilhas de dupla cravação. Sob solicitação, estas também podem ser fornecidas com anilhas de dupla vedação "E2".

As conexões de vedação são equipadas, no lado da rosca, com cones vedantes segundo a Norma DIN 3865, forma B. Os corpos são padronizados conforme DIN 3942 a DIN 3945.

As conexões para solda (ISO 8434 parte 4) são dotadas de corpos e porcas segundo DIN 2353.

A anilha de cravação é substituída por um cone para solda segundo DIN 3865 forma A com um O-ring.

No lado da rosca, as conexões roscadas são produzidas com rosca fina ISO, rosca tubular Whitworth, NPT ou UN/UNF.

As conexões Dynar são sempre adaptadas às mais recentes Normas e desenvolvidas constantemente.

É reservado, entretanto, o direito de modificar a sua construção.

As conexões Dynar são aprovadas por inúmeros Certificados de Aprovação.

Referências sob consulta.

Materiais

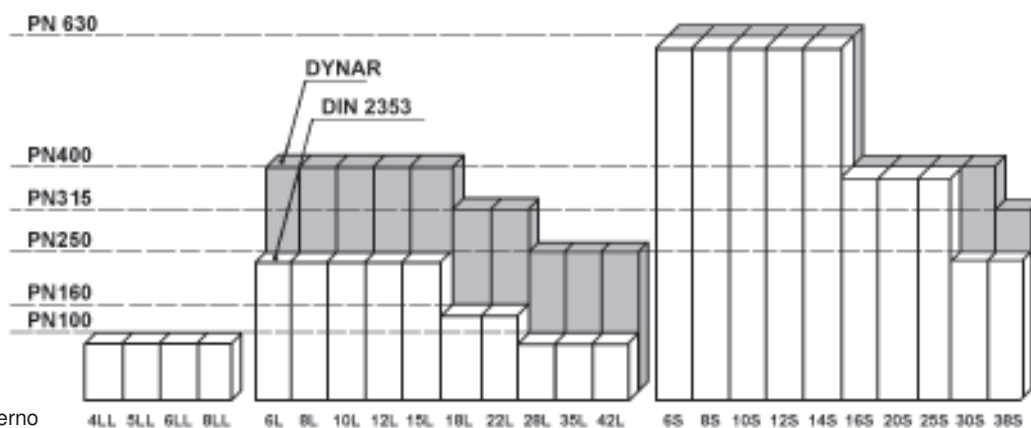
Proteção superficial

- As conexões Dynar são produzidas de aço laminado ou forjado. Sob solicitação, as conexões também podem ser fornecidas de latão, aço para alta temperatura ou aço inoxidável (materiais segundo DIN 3859).
- O acabamento superficial padrão das conexões e porcas é zincado com proteção de creomo 3.
- Para a redução do atrito, as conexões zincadas Dynar são revestidas com um agente deslizante incolor, dispensando uma lubrificação na montagem dos componentes de fixação.
- As anilhas de cravação são zincadas com proteção de cromo 3.
- Os O-rings e as vedações macias padrão são de NBR (p.ex. Perbunan®).
- Sob solicitação podem ser fornecidas de FPM (p.ex. Viton®).

Informações técnicas

Faixas de pressão, temperaturas, seguranças


As pressões nominais PN¹⁾ e as pressões de trabalho PB¹⁾, mencionadas neste catálogo valem para conexões de aço. As altas pressões possibilitadas com o uso de anilhas de dupla cravação e de anilhas "E2", são sensivelmente limitadas pela resistência à pressão permitida pelas conexões roscadas.



Série de tubos – Ø externo

 Pressões nominais para conexões com anilhas "E" e "E2".

Conexões roscadas com vedações macias (forma E DIN 3852).

 Pressões nominais para conexões segundo DIN 2353.

Atenção: As pressões para as diversas conexões devem ser extraídas das tabelas correspondentes.

Pressões de trabalho máximas permitidas

As pressões nominais PN e as pressões de trabalho PB representam, em bar, as pressões máximas de pressão de trabalho inclusive picos de pressão. Sob temperaturas mais elevadas e vibrações mecânicas deverão ser selecionadas pressões de trabalho mais baixas.

Temperaturas de serviço máximas permitidas

Material das conexões de aço: de - 20°C até + 120°C

Material das vedações

NBR (p.ex. Perbunan®) de - 25°C até + 100°C

FPM (p.ex. Viton®) de - 15°C até + 200°C

PTFE (p.ex. Teflon®) de - 100°C até + 250°C

Na combinação de diversos materiais de conexão e de vedação deverá ser respeitada tanto a temperatura mais alta das inferiores como a temperatura mais baixa das superiores.

Temperatura ambiente

De até -40°C para as conexões de aço, de até -35°C para as conexões de aço com vedações de NBR (Perbunan®) e de até -25°C para as conexões de aço com vedações de FPM (Viton®).

Fator de segurança

O fator de segurança das conexões é de no mínimo 4 vezes. A pressão PN, à temperatura ambiente é de no mínimo 2,5 vezes, se não for indicado de outra forma.

Nas conexões compostas deverá ser usada sempre a pressão mais baixa. Nas conexões roscadas pode ser necessário efetuar reduções nas pressões, quando estiverem conectadas a corpos que não sejam de aço. As indicações de pressão e de temperaturas não valem para conexões de aço para altas temperaturas, inoxidáveis ou de latão.

As indicações pressupõem que sejam observadas as nossas instruções de montagem, que as conexões sejam montadas com o torque prescrito e que os furos para montagem sejam feitos conforme DIN 3852. A tubulação deverá ser montada de forma que não existam solicitações adicionais, como vibrações, atuando sobre as conexões.

¹⁾ Designação conforme DIN 2401

– Perbunan® é marca registrada da Bayer

– Viton® e Teflon® são marcas registradas da Du Pont